

Après un sinistre dû à la grêle survenu en 2013

Le Gaec Perrin a reconstruit un poulailler de 1 000 m²

C'est après un sinistre survenu en 2013 que Michelle Perrin et son fils Loïc Escamez ont décidé de reconstruire un poulailler de 1000 m² à Menat (63). Le bâtiment est équipé de deux appareils IFH (générateur/récupérateur d'air chaud) qui préchauffent l'air entrant pour la combustion et recyclent l'air chaud de la partie haute du poulailler ● S.Merchat



▲ Michelle Perrin et Loïc Escamez entourés de tous les partenaires du projet.

Michelle Perrin, éleveuse à Menat (63), se souviendra longtemps de l'année 2013 où les orages de grêle ont détruit son poulailler de 1 000 m² construit dans les années 80. A trois ans de la retraite, elle n'aurait probablement pas fait reconstruire s'il n'y avait pas eu son fils, Loïc Escamez (32 ans). Installé avec elle en Gaec depuis 2007, ce dernier a en effet pris la décision de poursuivre l'activité avicole. « L'élevage de poulets est une tradition familiale depuis les années 60 avec la construction de plusieurs bâtiments successifs. La ferme comprend 130 ha de SAU (dont 10 ha de céréales) et une production de bovins viande. La production avicole représente un bon complément de salaire avec des rentrées d'argent régulières », a expliqué

Michelle Perrin lors de l'inauguration du nouveau bâtiment de 1 000 m² (Deniau), le 18 décembre dernier.

50 000 € obtenus de l'assurance

« Nous avons obtenu 50 000 € de notre assureur (Crédit Agricole) qui a été très efficace dans la gestion de ce sinistre et nous avons également bénéficié de 25 000 € d'aides du Conseil régional. Nous avons financé notre bâtiment avec un prêt de 225 000 € sur 12 ans effectué auprès de notre banque (Crédit Agricole) », précise-t-elle.

Le coût total de ce poulailler à ventilation dynamique est de 300 000 € HT. Il est composé d'une salle d'élevage (13 m x 76 m), d'un sas sanitaire et d'un local technique. « Tout en fibre avec un

toit flamné, il est constitué de panneaux monobloc de 2,10 m de haut par 4,50 m de large, ce qui permet de ne pas avoir de fuites d'air », explique Patrice Sargousse (Deniau). L'aménagement intérieur a été orchestré par la société Semaac et comprend des lignes de pipettes (Plasson), les nouvelles chaînes d'alimentation Spireline (Tuffigo-Rapidex) avec les assiettes Lineplus, un système de débordement pour le démarrage (Semaac) et des pompes doseuses électriques Aquadis. L'éclairage, composé d'ampoules vertes monochromatiques, est plus lumineux (25 lux au sol). Il calme les animaux et aide à la croissance. L'ordinateur de gestion d'ambiance, le Genius i-Touch (Bécot Climatique) contrôle la ventilation, le chauffage, les entrées d'air, l'alimentation, l'éclairage.

Enfin, deux silos de 22 m³ et 12 m³ (Rousseau) complètent l'équipement. « Ce sont des nouveaux modèles de silo, totalement incolores pour permettre de visualiser l'aliment. Les éleveurs n'ont plus à monter sur le silo », indique Manu Merand (Rousseau).

Une économie d'énergie d'environ 30%

Pour assurer une bonne ambiance dans le bâtiment, les éleveurs ont choisi le système IFH (Bécot Climatique), un générateur/récupérateur d'air chaud qui a pour caractéristique de fonctionner avec une combustion indirecte. L'appareil prend l'air neuf de combustion à l'extérieur via un tuyau flexible. La combustion du gaz propane ou naturel s'effectue dans une enceinte fermée sans flamme apparente dans le pou- ▶





▲ Chariot à mousse Hydroclean : le jet peut atteindre 7 m de haut, ce qui double la vitesse de passage.



▲ Le système IFH (Bécot Climatique), un générateur/récupérateur d'air chaud.

► lailler. Les gaz brûlés réchauffent l'air entrant via une cheminée à double flux et sont rejetés hors du poulailler. « L'air chaud qui se trouve non loin du faitage du poulailler est récupéré via la cheminée située au-dessus du générateur, puis est redescendu en partie basse du poulailler au niveau des volailles. Le chauffage ne s'accompagne pas de dégagement de CO₂ ni de condensation. Ce système de chauffage et ventilation qui récupère des calories à la fois en préchauffant l'air entrant pour la combustion et en recyclant l'air chaud de la partie haute du poulailler assure des économies très appréciables » assure Claude Doux, directeur commercial Bécot Climatique.

Le bâtiment est équipé de deux appareils, les premiers installés dans le centre de la France. L'économie de gaz annoncée est d'environ 30 %, quasi identique à un ERC, « mais ils sont plus faciles d'entretien car ils ne demandent qu'un lavage à haute pression en fin de bande », précise-t-il.

Concernant la brumisation et le lavage du bâtiment, les éleveurs ont opté pour le nouveau chariot à mousse d'Hydroclean : avec une seule ligne de lavage centralisée, pour ne plus avoir à transporter d'appareil. « L'éleveur n'a plus qu'à dérouler le flexible avec le chariot

qui contient la mousse. Le jet peut atteindre 7 m de haut, ce qui double la vitesse de passage. Plus besoin de désinfection, la machine offre une détergence efficace et un gain de temps pour les éleveurs », explique Bertrand Gaultron, responsable commercial sud. ●



▲ Bâtiment Deniau de 1000 m² composé d'une salle d'élevage (13 m x 76 m) avec un sas d'entrée (avec sanitaire) et un local technique.



Système d'alimentation séquentielle et rationnée pour poulettes, poules et coqs

La distribution d'aliment par excellence

Jean-Yves **Michard**

Aujourd'hui, même les plus grands professionnels s'équipent avec EXECO, pensez-vous que ce soit un hasard ?

Parlons peu, mais parlons bien !

Comment expliquer une telle réussite ? C'est très simple, les résultats sont là !

Ce qui plait le plus ?

EXECO c'est simple, précis, robuste, fiable et économique !

APIC Concepteur & Fabricant FRANÇAIS

jean-yves.michard@wanadoo.fr Tél. 02 96 28 86 11