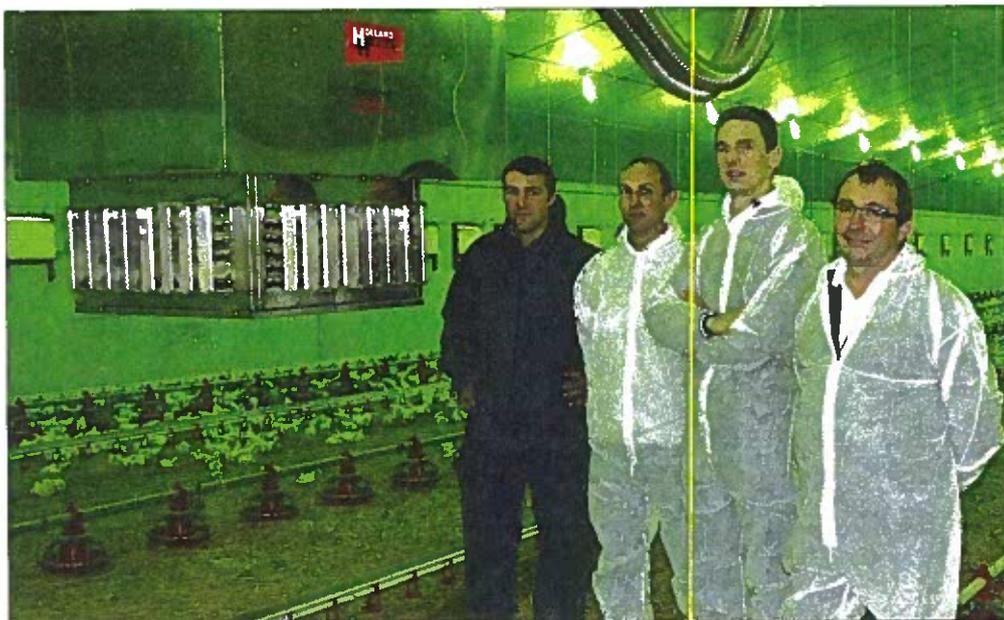


A Caestre (59), Arnaud Heyman a investi 700 000 euros pour rénover son exploitation

Il investit dans un appareil de chauffage nouvelle génération !

Dans le Nord, Arnaud Heyman a choisi de collaborer avec Bécot Climatique pour la rénovation de deux de ses poulaillers. Il est ainsi le premier en France à chauffer ses outils de production avec le système IFH, un générateur/récupérateur d'air chaud à combustion indirecte qui permet de distribuer uniformément de la chaleur sur toute la surface du bâtiment. Explications ● S. David



« Un système de chauffage innovant qui, couplé à la ventilation, récupère la chaleur au faitage du bâtiment pour la renvoyer vers le sol au niveau des litières des animaux ». Voilà le concept développé par Bécot Climatique qui a séduit Arnaud Heyman, cet éleveur de poulets de chair, le premier en France, pour la reconstruction de son bâtiment incendié en 2012. Largement répandu depuis plusieurs années en Belgique où il a déjà fait ses preuves, le système IFH installé dans la région par Eliaut Élevage (entreprise spécialisée dans l'installation et maintenance des équipements d'élevage, située à Meteren) tourne désormais à plein régime depuis près d'un an. Désireux de moderniser son exploitation, Arnaud n'a pas hésité à remettre en question le management de son élevage après le sinistre. Il a ainsi investi près de

700 000 euros dans un plan de rénovation en construisant deux bâtiments de 1 500 m². Peut-être la meilleure façon de rebondir pour cet aviculteur installé à Caestre (59). Son objectif : pérenniser l'avenir de son exploitation et améliorer au maximum ses performances économiques afin d'être encore plus compétitif et dégager plus de revenus de son activité avicole*.

Distribution uniforme de la chaleur

Concrètement, l'appareil, de fabrication hollandaise, est un générateur/récupérateur d'air chaud à combustion indirecte qui permet une distribution optimale et uniforme de la chaleur sur toute la surface du bâtiment. Suspendus sur treuil électrique à environ 1,5 m du sol et espacés de 25 mètres sur une

même ligne dans l'axe central du bâtiment, ils aspirent l'air verticalement à travers le ventilateur principal et l'échangeur de chaleur et diffusent de l'air chaud horizontalement dans le bâtiment. Grâce à sa prise d'air extérieure par un tuyau flexible, le générateur ne consomme pas l'oxygène du poulailler et rejette les gaz brûlés. Résultats : « la qualité de l'air et l'atmosphère générale du bâtiment ont changé du tout au tout » (comparé à ses anciens bâtiments), se réjouit Arnaud. « Il n'y a plus de condensation ni de CO₂ dans la salle d'élevage, l'ambiance est plus sèche, ce qui se ressent et se voit au niveau de la litière ». Surtout, l'éleveur insiste sur la suppression des à-coups dans la mise en chauffe du poulailler, mais aussi sur la réduction des différences de température entre le sol et le plafond, parfois de 10 à 15 °C auparavant : « la ventilation reprend en effet l'air chaud qui remonte naturellement au faitage, et garantit ainsi un bon échange d'air dans tout le bâtiment ».

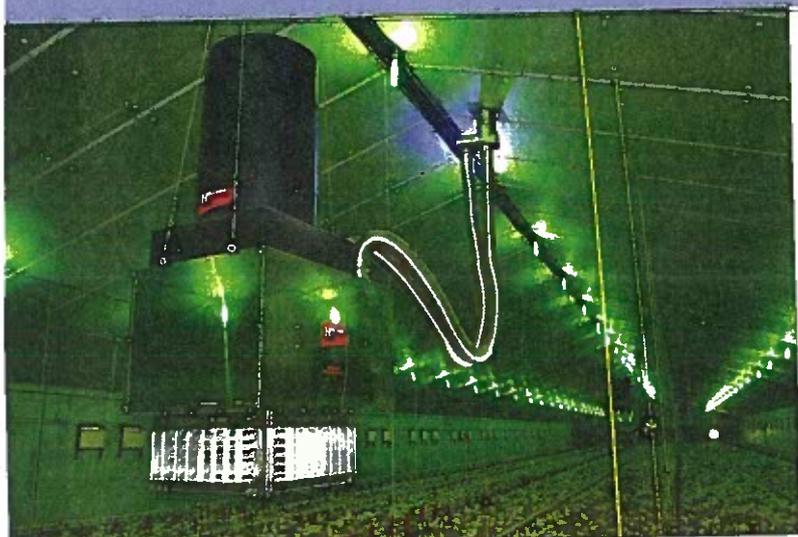
Isolation renforcée

Dans la pratique, le système de chauffage est associé à une ventilation longitudinale à extraction en pignon. Les turbines, qui permettent une vitesse d'air entre 1 m/seconde et 1,5 m/seconde, se mettent en route progressivement. Elles sont reliées au régulateur de gestion d'ambiance Genius I-Touch équipé d'un écran tactile (Bécot Climatique). Homologué CE et conforme aux normes EN 298, l'appareil, totalement hermétique est conçu en acier inoxydable qui le protège de la poussière et de l'humidité, et facilite les opérations de nettoyage. « Il faut dire que les ventilateurs sont plus accessibles que sur des appareils classiques, et sa forme cubique permet de gagner d'autant plus de temps ».

En ventilant moins, l'éleveur a pu faire des économies d'énergie significatives depuis la mise en place de ces nouvelles installations, en particulier en matière de chauffage et de ventilation. Il estime ▶

▲ De gauche à droite : Arnaud Heyman (éleveur), Alain Ryckebusch [commercial Eliaut], Stéphane Richard (directeur Eliaut), et Claude Doux, directeur commercial Bécot Climatique.

*Aujourd'hui de 96 000 poulets : deux bâtiments de 800 m² et 650 m². Également producteur de porcs, cultivateur, et gérant d'une station Val'id.

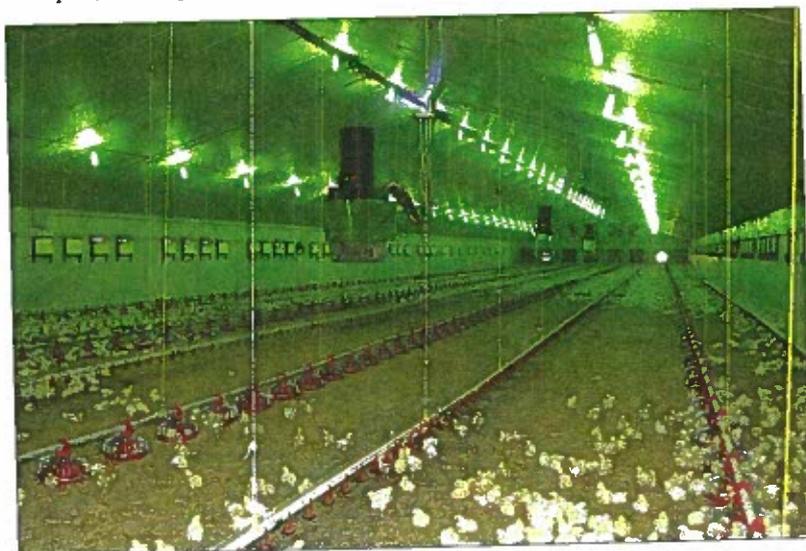


« Grâce à sa prise d'air extérieure par un tuyau flexible, le générateur ne consomme pas l'oxygène du poulailler et rejette les gaz brûlés. »

Satisfait de ses équipements, Arnaud Heyman insiste en revanche sur le fait que ces nouvelles technologies ne remplacent pas pour autant l'éleveur lui-même. Le régulateur est programmé pour gérer l'élevage durant toute la durée du lot, mais pour affiner ses résultats, Arnaud Heyman peut intervenir facilement. Réglages, ajustements, contrôles, observation, etc. : une attention toute particulière est notamment nécessaire les 15 premiers jours pendant lesquels « il faut veiller aux éventuelles entrées d'air froid au niveau du pignon, et donc à bien maîtriser la température », précise l'éleveur. Sur ce point, l'installateur souhaite d'ores et déjà apporter quelques évolutions au système pour améliorer et affiner encore plus ses performances. ●

d'ailleurs aujourd'hui avoir diminué de moitié sa consommation de gaz. Un résultat qu'il associe également au reste des équipements qu'il a retenus dans le cadre de son investissement. S'il a fait le choix d'un sol bétonné, il a également souhaité renforcer l'isolation tant sur les côtés qu'au niveau du plafond (4 cm et 8 cm, isolation tôle), et investi dans le système d'éclairage monochromatique vertical VLU mis au point par Bécot Climatique. Choisies de couleur verte et bleue pour améliorer la croissance des volailles et les apaiser au moment des enlèvements et épisodes de vaccination, les lampes permettent un éclairage de 30 lux en moyenne sur toute la surface du bâtiment. Régulables en fonction de l'adaptateur, elles éclairent dans un rayon de trois mètres et sont équipées d'un protecteur de lampe avec joint pour garantir une parfaite étanchéité (IP 65, consommation de 11 watts/lampe, chacune restituant 1 200 lumens, 300 lu-

mens pour la lampe bleue). L'ensemble de l'élevage est piloté par le régulateur tactile « Genius I-Touch » de Bécot Climatique (Innov Space 2012).



« Le système de chauffage est associé à une ventilation longitudinale à extraction en pignon. Les turbines, qui permettent une vitesse d'air entre 1 m/seconde et 1,5 m/seconde, se mettent en route progressivement. »



VIV Europe 2014

World Expo for Animal Husbandry & Processing



May 20-22, 2014 | Utrecht, the Netherlands

Special themes

-  SUSTAINABLE LIVESTOCK PRODUCTION
-  ANIMAL WELFARE
-  EFFICIENT PRODUCTION

Come to Utrecht in 2014 and connect to all players in today's complete animal protein production chain.

REGISTER NOW
for FREE entrance at
www.viv.net

